

## manometri "solid-front" a molla tubolare, per alta pressione, cassa tronco-conica DN 125



Strumenti conformi alle prescrizioni di sicurezza delle norme **ASME B40.1**.

In caso di perdite o rotture dell'elemento elastico, l'operatore risulta protetto da una cellula di sicurezza "solid-front" in acciaio inox posta verso il fronte dello strumento e dal fondo dirompente verso il retro. Sono principalmente impiegati sulle apparecchiature che utilizzano la tecnologia "getto d'acqua" ad altissima pressione, quali taglio ad acqua, pompe e turbine per idropulitura, sistemi di idrodemolizione. La saldatura TIG fra cellula di sicurezza e attacco al processo, irrobustisce lo strumento e garantisce una migliore tenuta in caso di riempimento con liquido ammortizzante. Il riempimento della cassa con liquido ammortizzante consente di smorzare le oscillazioni della lancetta e di limitare l'usura delle parti in movimento quando sono presenti vibrazioni e pressioni pulsanti. Inoltre vengono inibiti la formazione di condensa e l'ingresso di atmosfere corrosive che possono danneggiare le parti interne.

### 1.32.2 - Modello riempibile di liquido

**Campi scala:** 0...2500, 0...3000 e 0...4000 bar;  
0...30000, 0...40000 e 0...60000 psi/bar.

**Precisione:** Grado 1A secondo ASME B40.1 ( $\pm 1,0\%$  del V.F.S.).

**Temperatura ambiente:** -25...+65°C.

**Temperatura del fluido di processo:** -30...+150°C max.

**Pressione di esercizio:**

75% del VFS per pressioni statiche;

66% del VFS per pressioni pulsanti.

**Sovrappressione:** 10% del VFS (temporanea).

**Grado di protezione:** IP 67 secondo IEC 529.

**Perno di attacco al processo:** in AISI 316L.

**Molla tubolare:** in duplex, da tubo trafilato senza saldature.

**Cassa e fondo dirompente:** in poliammide rinforzato con fibra di vetro, stabilizzato ai raggi UV.

**Anello:** in polipropilene rinforzato con fibra di vetro.

**Cellula di sicurezza:** in acciaio inox.

**Trasparente:** in vetro doppio stratificato.

**Movimento:** in acciaio inox con fermi di inizio e fondo scala.

**Quadrante:** in alluminio a fondo bianco, con graduazioni e numerazione in nero.

**Indice:** azzerabile, in alluminio, di colore nero.

### 1.32.3 - Modello riempito di liquido

**Liquido di riempimento:** glicerina 98%, e su richiesta con olio silconico.

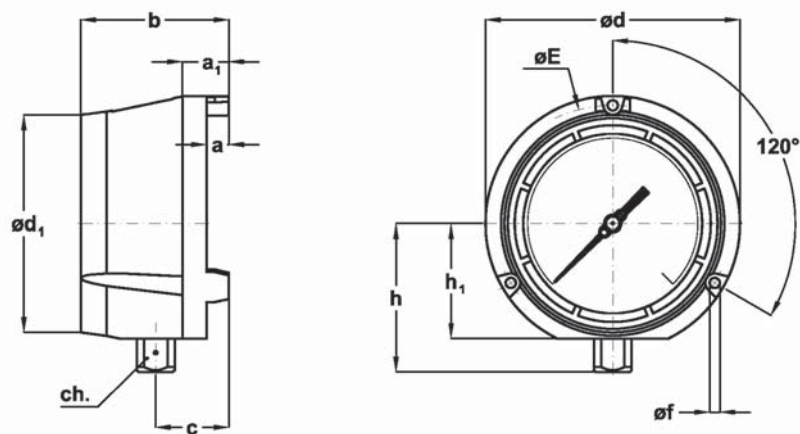
**Temperatura ambiente:**

0...+65 °C per riempimento con glicerina;

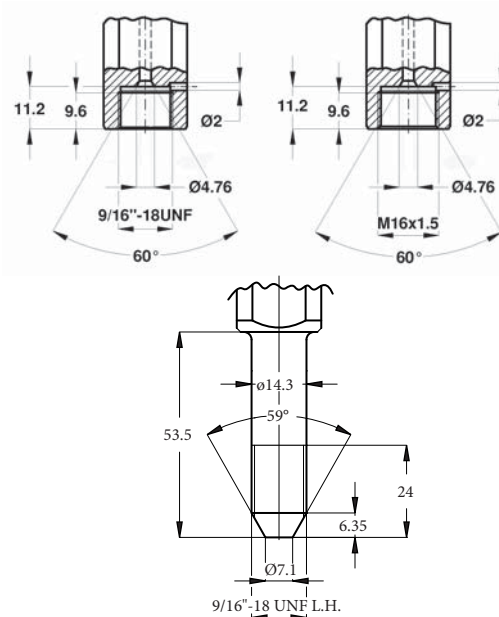
-40...+65 °C per riempimento con olio silconico.

**Temperatura del fluido di processo:** +65 °C.

**Altre caratteristiche:** come modello riempibile di liquido.



**A - RADIALE**  
per montaggio locale diretto su tubazione.



LA SOCIETÀ NUOVA FIMA SI RISERVA IL DIRITTO DI APPORTARE IN QUALSIASI MOMENTO TUTTE LE MODIFICHE CHE RITIENE INDISPENSABILI AL FINE DI MIGLIORARE LA SUA PRODUZIONE. GLI AGGIORNAMENTI SONO DISPONIBILI PRESSO IL SITO: [www.nuovafima.com](http://www.nuovafima.com)

Montaggio	F	a	a <sub>1</sub>	b	c	d	d <sub>1</sub>	E	f	h	h <sub>1</sub>	ch	Peso (2)
<b>Radiale</b>	<b>IUF</b> 9/16-18 UNF-2B (1)	13	27	86	42	148	126	137	6,5	86	66,5	22	0,75 kg
	<b>D7F</b> M16 x 1,5												
	<b>IUH</b> 9/16-18 UNF-L.H.												

(1) adatti per i seguenti tipi di attacco:

- 1/4" F250C Autoclave
- 1/4" HF4 - HiP
- 1/4" Newport AMINCO HP
- 1/4" HP Butech

(2) per il modello riempito aggiungere 0,50 kg

dimensioni : mm

**VARIABILI**

Modello	riempibile	riempito
<b>F11</b> - Kit per montaggio a pannello	◆	◆
<b>P01</b> - Predisposto per riempimento in olio silconico	◆	
<b>S10</b> - Riempimento in olio silconico		◆
<b>T01</b> - Tropicalizzazione	◆	◆

**SEQUENZA DI ORDINAZIONE**

Sezione / Modello/Custodia /Montaggio/ Diametro / Campo scala / Attacco al Processo / Variabili  
**1 32 2 A F D7F F11...T01**  
**3 IUF**

